



# Maschinen- und Anlagenpark



Pressen							
Hersteller	Typ	Tischgröße	Presskraft	Ziehk. Stößel	Ziehk. Tisch		
Müller	500 to.	2750x1550	500 to.	46 to.	140 to.		
Hilo	500 to.	2600x1800	500 to.	50 to.	100 to.		
IWK	PEKRD 160	1200x800	160 to.	kein	16 to.		
<b>Für die Pressenbedienung stehen 2 Kräne á 5 to. und 10 to. zur Verfügung</b>							
Drahterodieren		Verfahrwege			Aufsp.fläche	max. Werkst. Gewicht	Konik
Hersteller	Typ	X	Y	Z			
Fanuc	Robocut Alpha 1 i D	600	400	310	1050x820	1000 kg	30°
Fanuc	Robocut Alpha-1-iB	550	370	300	790x730	500 kg	30°
Hirschmann	0-Spannsystem						
Startloch-Erodiereinlage		Startlochbohrung von - bis					
Madra	BT2	350	250	300	0,8mm bis 3,0mm		
<b>Alle Erodiermaschinen stehen in einem klimatisierten Raum</b>							
Verzahnungsmaschinen							
Hersteller	Typ	max. Modul	Grösster Rad ø	max. zu verz. Länge			
Pfauter	P 400	6	400	200			
Pfauter	RS 1	8	750	315			
Messtechnik		Messbereich		Steuerung	max. Tischbelastung		
Hersteller	Typ	X	Y	Z			
Mitutoyo	BHN-N710	700	1000	600	motorisch CNC 500 kg		
Mitutoyo	CrystaA. S9208	905	2005	805	motorisch CNC 1800 kg		
Garant	MM2 / TP20	400	200	150	CNC		
<b>Die Messmaschinen stehen in einem klimatisierten Raum</b>							
CAD/CAM							
Hersteller	Produkt	Version	Hardware	Betr.system	Arbeitsplätze		
Dassault Systèmes	CATIA	V 5	DELL - PC	WIN 7	7 Konstruktion 2 NC-Programmierung		
Simufact	Simulationssoftware	12.0.3			1		
Int.Ind.Inf.	Revisio	10.04	DELL - PC	WIN 7	1		
Produktdesign							
Volumenmodellierung 3D							
Drahtfl.modellierung 3D							
Zeichnungserstellung 2+3D							
NC-Programmierung			Schnittstelle				
Integrierte 5-Achsenbearbeitung			Catia-V5/Step/Stp/IGES/DXF				
5-Achs-Simultan-Bearbeitung			Catia-V5/Step/Stp/IGES/DXF				
2-3-4-Achsenbearbeitung			Catia-V5/Step/Stp/IGES/DXF				
Drahterodieren CUT 4 AXIS			Catia-V5/Step/Stp/IGES/DXF				
Drehbearbeitung			Catia-V5/Step/Stp/IGES/DXF				
Datenübertragung							
FTP Server			E-Mail				

Fräs- und Bohrtechnik		Verfahrwege					
Hersteller	Typ	X	Y	Z	Aufsp.fläche	max. Werkst. Gewicht	Steuerung
Scharmann	BF 3	2000	1600	1000	1800x1250	12000 kg	Sinumerik 880 M
AXA	VHC3-3000S	2940	900	920	4590x900	RT 750 kg / 3500 kg	i TNC 530
DMG	DMU 80 mB	980	630	630	1250x700	650 kg	i TNC 530
DMG	DMU 80 mB	980	630	630	1250x700	650 kg	i TNC 530
DMG	DMU 40 mB	450	400	480	Ø 450	250 kg	i TNC 530
DMG	DMU 125 P	1250	880	800	1250x1000	3500 kg	TNC 426
DMG	DMU 80 P	800	700	600	Ø 630 schwenkb.	6000 kg	TNC 426
DMG mit Palettenwechsler	DMU 125 C	1250	1250	1000	Ø1200 (1000x800)	2000 kg	Sinumerik 840D
Hermle	C 400 U	850	700	500	Ø 650 (650x540)	600 kg	i TNC 530
Hermle	C 42 U MT	800	800	550	Ø 740	850 kg	i TNC 640
Trimill	VU 3019-2710	3000	1970	1000	2300x2300	30000 kg	i TNC 530
<b>Die Werkzeugmaschinen werden von Kränen mit einer max. Traglast von 10 to. bedient</b>							
Drehtechnik							
Hersteller	Typ	max. Bearb. Durchmesser		max. Bearb. Länge		Steuerung	
Boehringler	VDF 800 DUS	820 / 500		350 / 3000		Sinumerik 840D SL	
DMG	NEF 720	520 / 415		360 / 2000		Manual Plus-Zyklen	
DMG	NEF 600 V3	350		1250		Sinumerik 840D SL	
DMG	CTX beta 800TC	250		350		Sinumerik 840D SL	
Weiler	E 40	250 / 200		100 / 900		Weiler 840 D/SL1	
Schleiftechnik - Rundscheifen							
Hersteller	Typ	max. Schleif ø	max. Schleiflänge		max. Werkst. Gewicht	Steuerung	
Schaudt	A 511 U 1500	500	1500		500 kg	konvent.	
Schaudt	E 550 V 1500	500	1500		600 kg	konvent.	
Schleiftechnik - Flachscheifen							
Hersteller	Typ	max. Schleifbreite	max. Schleiflänge		max. Werkst. Gewicht	max. Schleifhöhe	
Blohm	PRECIMAT 306	300	600		500 kg	450 / 490	
Blohm	Planomat 612	600	1200		800 kg	150 / 700	
Sägemaschinen							
Hersteller	Typ	Ausführung	max. Sägematerial-Durchmesser				
Jaespa	Compact 2	Sägeautomat	250				
<b>Die max. Tragfähigkeit unserer Flurförderfahrzeuge beträgt 4 to.</b>							
<p>Paul Beier GmbH Werkzeug- und Maschinenbau &amp; Co. KG          Naumburger Straße 36   34127 Kassel   GERMANY   Telefon: +49 561 80 70 2-0          pbk@beier-kassel.de, www.beier-kassel.de</p>							